

1. Descripción general

Las compuertas abatibles de eje vertical, se caracterizan por que son capaces de sectorizar un caudal de agua determinado aislándolo de zonas a las que no se desee que llegue el agua.

2. Características de diseño

Las compuertas abatibles de eje vertical pueden accionarse mediante cables o con accionamiento mecánico.

3. Materiales de fabricación

Cada una de las compuertas bureau consta de las siguientes partes

- 🔥 **Tablero**
- 🔥 **Eje de giro**
- 🔥 **Accionamiento**



Compuerta abatible vertical

TABLERO

Tablero mecanosoldado. En el lateral de cada tablero se sitúa el eje a través del cuál gira la puerta.

La estanqueidad se consigue mediante **juntas de polímero EPDM** sujetas por pletinas y tornillería de acero inoxidable.

EJE

Unidos al tablero y al hormigón, transmiten el empuje que actúa sobre el tablero al hormigón.

ESTANQUEIDAD

La estanqueidad necesaria se consigue mediante perfiles de elastómero EPDM (Etileno-Propileno) situados en el tablero en el caso de compuertas de aliviadero o en canales.

Los materiales usados habitualmente en las COMPUERTAS ABATIBLES VERTICALES son los siguientes:

- 💧 Cuerpo: PEAD, acero inoxidable AISI 304 ó 316, acero al carbono S275JR.
- 💧 Tapas : PEAD, acero inoxidable AISI 304 ó 316, acero al carbono S275JR.
- 💧 Sellado: EPDM.
- 💧 Tornillería: Acero inoxidable A2 ó A4.
- 💧 Ejes: Acero inoxidable AISI 304 ó AISI 316.

El tratamiento estándar de fabricación de las piezas en acero al carbono que componen este equipo será el siguiente:

En inmersión permanente o intermitente:

- 💧 Limpieza superficial median chorreo al grado SA 2 ½ según la norma SIS 055900 ó ISO 8501-1:2007.
- 💧 Una capa de imprimación epoxi rica en cinc con un espesor de película seca de 50 micras.
- 💧 Dos capas de alquitrán epoxi (negro), con un espesor de película seca de 150 micras por capa (en caso de ser autoimprimante, no requerirá la capa anterior).

Expuestas a la atmósfera:

- 💧 Limpieza superficial median chorreo al grado SA 2 ½ según la norma SIS 055900 ó ISO 8501-1:2007.
- 💧 Una capa de imprimación rica en cinc con un espesor de película seca de 50 micras.
- 💧 Dos capas de clorocaucho (color a elegir), con un espesor de película seca de 60 micras por capa.

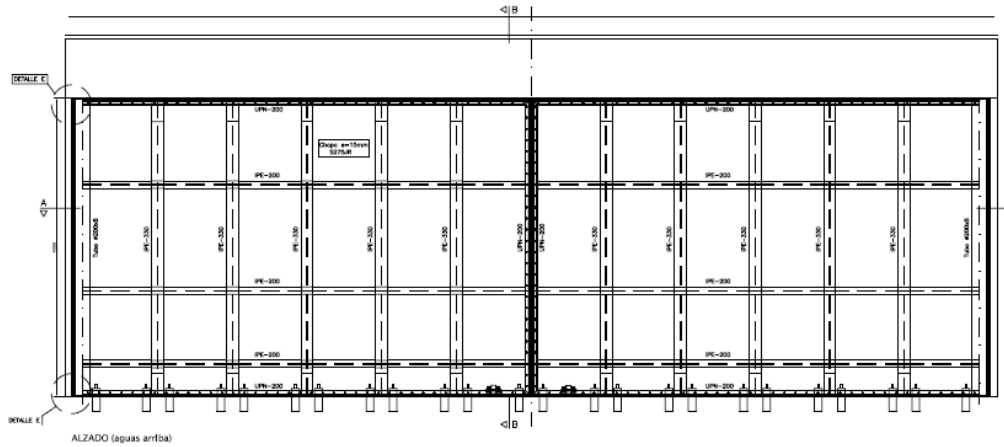
Embebidas en hormigón:

- 💧 Cepillado metálico
- 💧 Lechada de cemento pasivante

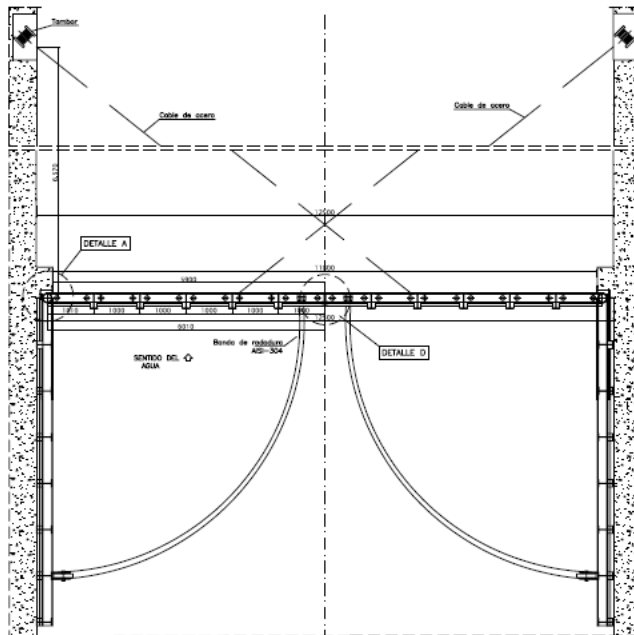
Las piezas realizadas en acero inoxidable, latón o bronce no requerirán tratamiento de protección superficial contra la corrosión.

Los equipos comerciales que conformen nuestros fabricados contarán con un tratamiento de protección contra la corrosión determinado por el propio fabricante.

COMPUERTA ABATIBLE EJE VERTICAL



Vista de la compuerta abatible de eje vertical situada en Charco de La Pava visto desde el barrio de Triana.



Compuerta abatible vertical



Compuerta abatible vertical




INAGEN
INGENIERÍA DEL AGUA Y LA ENERGÍA

EQUIPOS ELECTROMECÁNICOS

COMPUERTA ABATIBLE EJE VERTICAL



9. Principales referencias

 Charco de La Pava